

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	48	53	53	46	49.8	80	90 °	방법1	41.5	
	44	55	48	52		80	-3.1	방법2	43.2	
	45	50	49	56		Ⅱ		평균	42.3	
	51	51	45	47		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	52	56	43		49.8		강도	27.9	
S3 바닥판하면	45	48	58	50	50.2	80	90 °	방법1	42.0	
	55	47	43	51		80	-3.1	방법2	43.5	
	49	52	52	51		Ⅱ		평균	42.7	
	57	42	47	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	54	44	58	56		50.2		강도	28.2	
S7 바닥판하면	44	56	49	50	51.3	80	90 °	방법1	43.4	
	53	58	54	55		80	-3.0	방법2	44.3	
	50	53	42	51		Ⅱ		평균	43.8	
	52	42	52	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	49	56	58		51.3		강도	28.9	
S9 바닥판하면	57	50	52	57	51.9	80	90 °	방법1	44.3	
	45	54	53	46		80	-2.9	방법2	44.8	
	55	54	44	42		Ⅱ		평균	44.5	
	52	53	51	57		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	55	53	51	56		51.9		강도	29.4	
S2-G1 거더	51	45	45	54	47.8	80	0 °	방법3	61.4	
	43	52	40	50		80	0	방법4	71.3	
	47	54	48	53		Ⅱ		평균	66.4	
	47	53	49	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	40	48	41	46		47.8		강도	43.8	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S4-G2 거더	44	53	51	41	47.7	80	0 °	방법3	61.2	
	44	52	53	50		80	0.0	방법4	71.1	
	46	48	54	52		Ⅱ		평균	66.2	
	42	50	45	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	45	43	45		47.7	47.7	강도	43.7	
S6-G1 거더	50	51	40	51	47.3	80	0 °	방법3	60.6	
	48	45	53	40		80	0.0	방법4	70.2	
	51	42	53	49		Ⅱ		평균	65.4	
	48	42	47	54		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	44	46	41		47.3	47.3	강도	43.2	
A1 교대	48	49	45	47	45.1	80	0 °	방법1	39.4	
	40	48	45	44		80	0.0	방법2	42.1	
	41	43	43	40		Ⅱ		평균	40.7	
	49	43	43	50		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	49	40	47		45.1	45.1	강도	26.9	
A2 교대	50	48	42	45	45.7	80	0 °	방법1	40.2	
	48	40	42	50		80	0.0	방법2	42.5	
	41	43	45	47		Ⅱ		평균	41.3	
	41	46	49	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	43	50	46		45.7	45.7	강도	27.3	
P1 교각	53	43	49	52	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	46	48	44	45		80	0	방법2	44.0	
	48	47	47	51		Ⅱ		평균	43.4	
	43	50	50	51		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	42	48	49	50		47.8	47.8	강도	28.7	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P3 교각	45	46	50	44	47.6	80	0 °	방법1	42.6	
	53	49	47	48		80	0.0	방법2	43.9	
	41	48	41	50		Ⅱ		평균	43.2	
	47	53	47	49		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	45	52	44		47.6	47.6	강도	28.5	
P5 교각	43	48	43	44	46.7	80	0 °	방법1	41.5	
	41	42	51	48		80	0.0	방법2	43.2	
	42	52	41	44		Ⅱ		평균	42.3	
	51	46	43	47		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	52	53	52		46.7	46.7	강도	27.9	
P6 교각	48	45	43	41	47.2	80	0 °	방법1	42.1	
	41	41	50	53		80	0.0	방법2	43.6	
	48	52	46	50		Ⅱ		평균	42.8	
	43	51	52	42		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	50	47	51		47.2	47.2	강도	28.3	
P8 교각	47	43	51	51	46.6	80	0 °	방법1	41.3	
	41	49	47	48		80	0.0	방법2	43.1	
	47	41	43	49		Ⅱ		평균	42.2	
	42	50	52	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	43	42	52	51		46.6	46.6	강도	27.9	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

가천교

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	4.00	67.00	63.00	2.83	496	2
2	S9 바닥판하면	5.00	67.00	62.00	3.54	308	2
3	S4-G2 거더	4.00	50.00	46.00	2.83	265	2
4	A2 교대	7.00	100.00	93.00	4.95	353	2
5	P5 교각	7.00	100.00	93.00	4.95	353	2
6	P8 교각	7.50	100.00	92.50	5.30	304	2